

PT - 30T シリーズ

パネル型 カード式6回路プログラムタイマー

取扱説明書

目 次

取付・配線上の注意 ・・・・・・・・・・・・	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	P.1
時計の運転方法・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		P.3
停電の時 ・・・・・・・	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	·····P.5
ラジオ受信機の取扱・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・		
電子チャイムの取扱 ・・・・・・・・・・・		
プログラムの設定		
オプション機能 ・・・・・・・・・・・・・・・		
その他の機能		
故障の時 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
プログラム設定表・・・・・・・・・・・・・	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	·····P.42
PT – 30T シリーズの仕様 ‥‥‥‥		·····P.45
各部の名称と機能	• • • • • • • • • • • • •	······P.46
索引 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		·····P.47

シチズンTIC株式会社

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

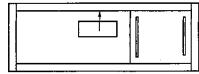
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

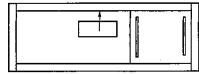
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

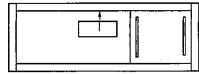
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

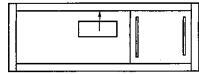
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

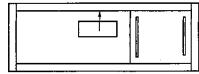
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

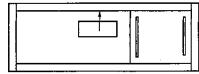
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

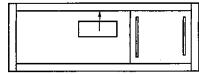
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

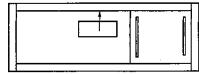
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0			0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

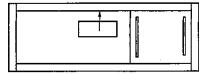
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

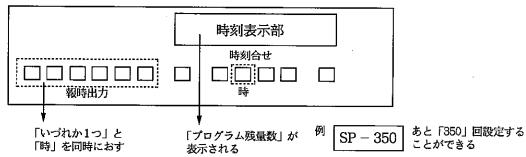
1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

《表示操作部》

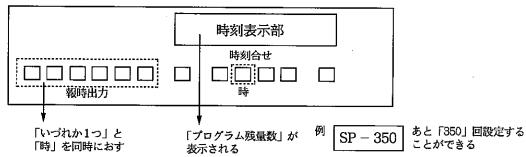


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

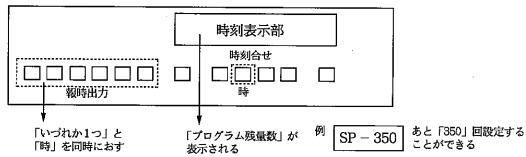


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

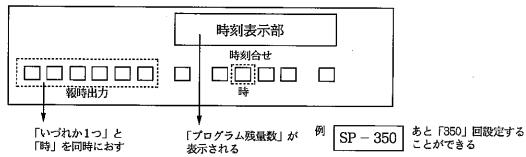


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

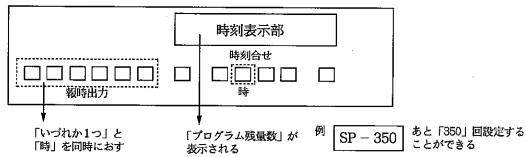


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

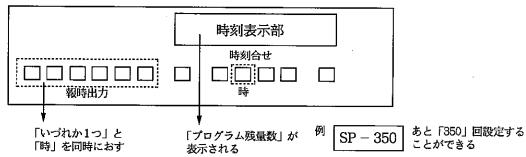


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

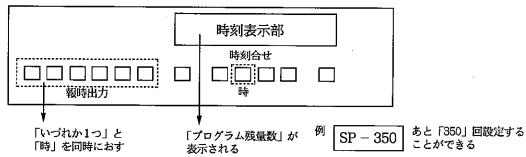


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

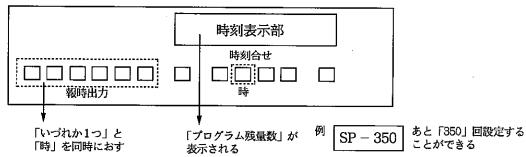


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

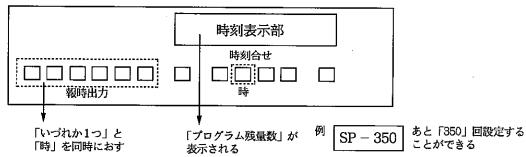


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

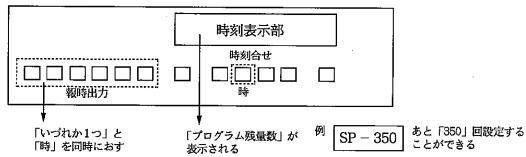


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

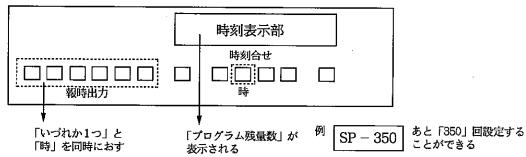


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

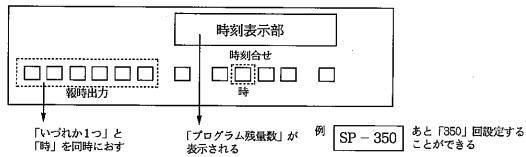


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

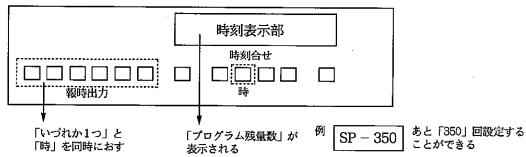


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

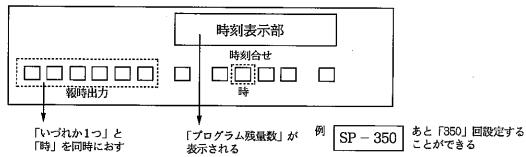


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

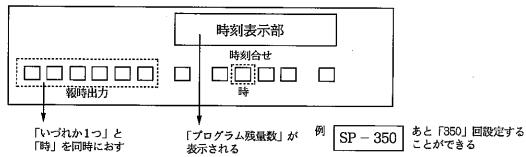


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

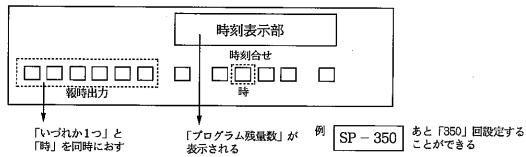


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

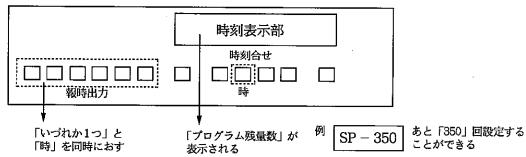


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

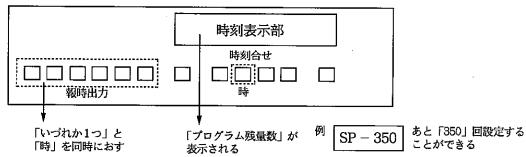


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

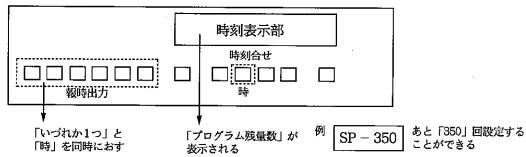


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

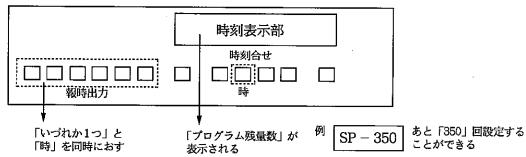


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

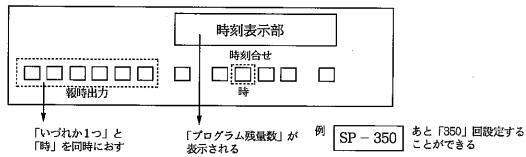


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

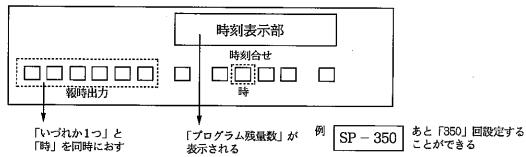


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

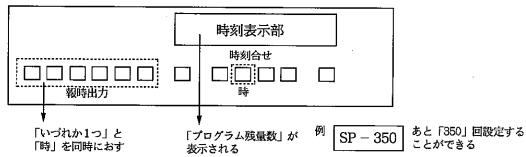


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

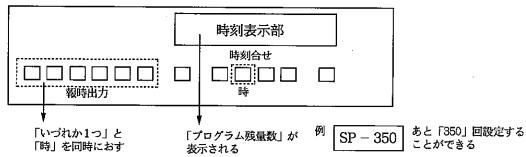


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

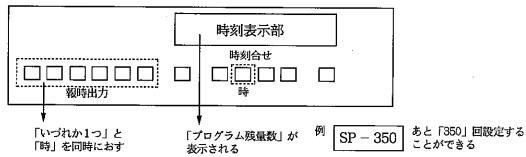


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

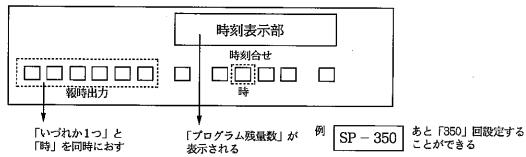


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

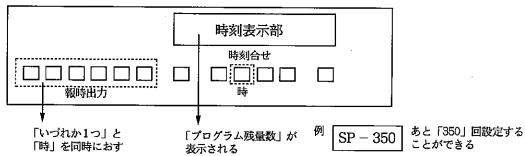


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

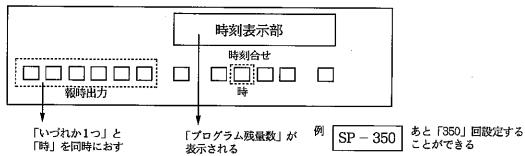


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

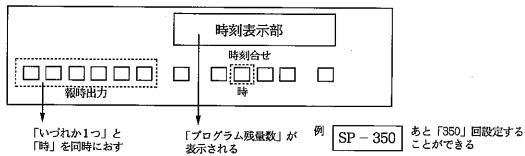


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

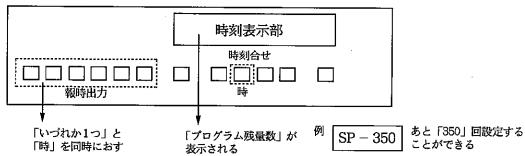


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

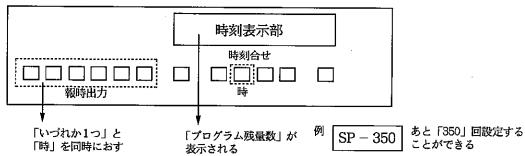


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

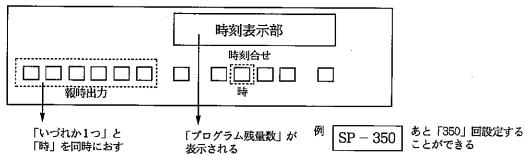


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

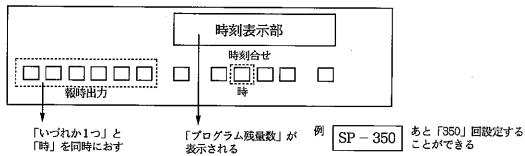


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

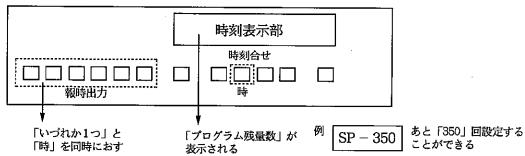


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》

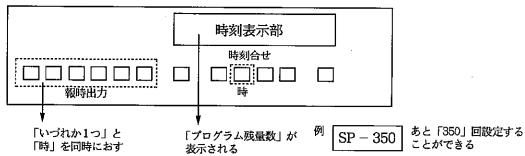


5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

《表示操作部》



5-2「時刻表示部」の各種表示例

設定キーの機能にあわせて「時刻表示部」に次のような表示が出ます。

SP -000	「プログラム残量数」の表示です 例:「SP - 350」 あと 350 回設定できます
NO - SP	「プログラム残量数」の表示ですが、このカードのプログラムを 設定するスペースがありません
P-00	例 : 「P - 09」 カード設定行番号「10」をチェックして訂正する
E – CL	カード不良です このカードは使えませんので、新しいカードを使います
END	「プログラム呼出」の終了です
C L	「プログラムの消去」終了です
(フリッカー)	「初期状態」(電源を投入した時等)の表示です
	「現在時刻」の設定モードです
日 定休	「定休」の表示です 回路「No.1」の定休日は「日曜日」
2 休日 水	「休日」の表示です 回路「No.2」の休日は「水曜日」

このたびは、弊社のカード式プログラムタイマーをお買上げいただきましてありがとうございます。 この取扱説明書をよくお読みの上、機能を十分活用してお使いください。

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0	-		0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

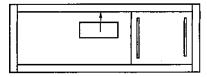
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

接続されるラインの絶縁試験は、配線を端子より切り放して行なってください。接続したまま絶 縁試験を行なうとプログラムタイマーが破損します。 このたびは、弊社のカード式プログラムタイマーをお買上げいただきましてありがとうございます。 この取扱説明書をよくお読みの上、機能を十分活用してお使いください。

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0					4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0				0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0	-		0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	_	0		—	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0	_	0	0		5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0		_		4.5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0		_	0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

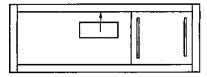
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

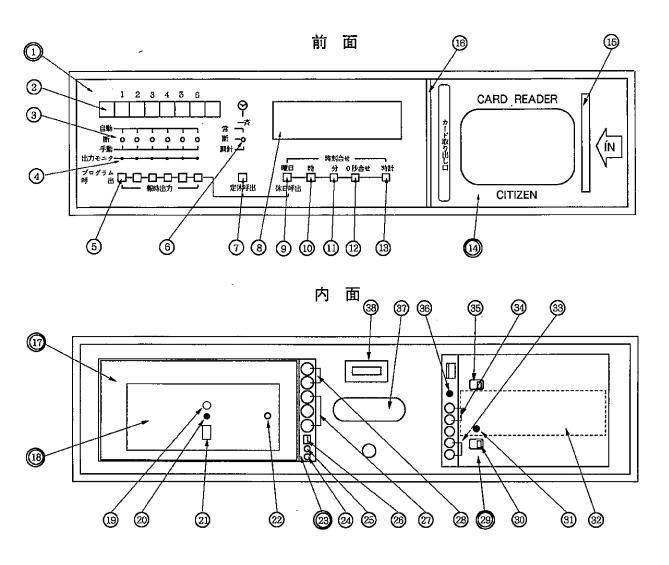
線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

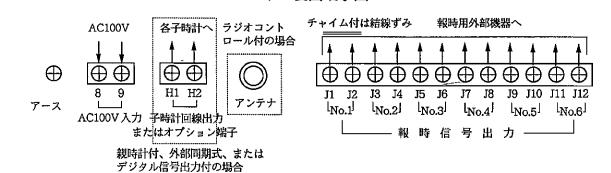
接続されるラインの絶縁試験は、配線を端子より切り放して行なってください。接続したまま絶 縁試験を行なうとプログラムタイマーが破損します。

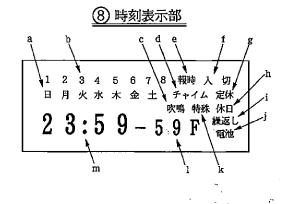
各部の名称と機能

- (1) 表示操作部
- ② 報時記入ラベル・・・各回路に何を接続しているか記入しておきます
- 報時出力操作スイッチ・・・「自動」「断」「手動」の切換えをし、出力を制御します。
- ④ 報時出力モニタ・・・・報時の出力信号が出ているときに、LEDが赤点灯します
- ⑤ 報時出力(プログラム呼出)スイッチ・・・1~6回路のプログラムチェックをします
- ⑥ 子時計一斉操作スイッチ・・・ 親時計モニターユニット、子時計回線増設ユニットおよび各子時計を一斉 に停止または早送りします(親時計付の場合)
- ⑦ 定休呼出・・・ 定休日のチェックをします
- (8) 時刻表示部・・・・LCDモニタで曜日、時刻、報時、およびタイマ等、プログラムに関する表示をします (右下図参照)
- ⑨ 曜日・・・曜日合わせと休日チェックをします
- ⑩ 時・・・基準(現在)時刻の「時」位の合わせをします
- ① 分・・・・基準 (現在) 時刻の「分」位の合わせをします
- ② 0秒合せ・・・基準(現在)時刻の0秒を合わせます
- □ 時計・・・・ ⑧~□との組み合わせにより、曜日および時刻を合わせます
- (4) カードリーダ部
- ⑤ カード挿入口・・・カードを前面から入れると自動的に引き込みます
- 19 カード取り出し口・・・カードが左サイドから出て、自動的に停止したら手で引き抜きます
- 1 報時制御部
- 13 ラジオ受信部
- 19 音量表示・・・・受信状態の良い時の放送でLEDが点滅します
- ② 音量調整器・・・最良の受信状態に調整します
- ② 選局・・・ NHK FM放送局選局用のロータリースイッチです
- ② イアホン・・・ラジオ受信状態を聞く事ができます
- ② 電子チャイム部
- ❷ 音量調整器・・・・使用するアンプにより音量を調整します
- ② テンポ調整器 · ・ チャイム演奏のテンポを調整します
- ② 演奏回数・曲目切換・・・演奏回数(1回または2回)および曲目の切換をします
- ② チャイム信号出力端子・・・ インピーダンス 10K Ω 25dB ± 3dBです
- ② アンプ投入電源端子・・・アンプ投入用端子で、接点メーク信号です
- ② 電源部
- ③ AC電源スイッチ・・・ AC100Vの「切」「断」スイッチとヒューズがあります
- ③ AC受電モニター・・・ AC100V を受電している間LEDが点灯します
- ② 電池・・・・ 停電対策用の24Vニッカド電池が内装されています
- ③ AC入力端子・・・ AC100V の入力端子です
- → 子時計信号出力端子・・・30秒有極信号出力端子です(親時計付の場合)
- ③ DC電源スイッチ・・・ DC24Vの「切」「断」スイッチとヒューズがあります
- ③ 回線異常警報・・・回線に異常電流が流れた時に LED が点灯します (親時計付の場合)
- ③ 入線孔
- ③ 中継コネクター・・・子時計回線増設ユニット用の中継コネクターです



パネル裏面端子図





- a. 「曜日」状態を表示します
- b. 報時回路が選択されている間、その「回路No.」を表示します
- c. 「吹鳴」が選択されている間、表示します
- d. 「チャイム」が選択されている間、表示します
- e. 「報時」が選択されている間、表示します
- f. タイマが選択されている間、「入」または「切」を表示します
- g. 「定休」が選択されている間、表示します
- h. 「休日」が選択されている間、表示します
- i. 「繰返し」が選択されている間、表示します
- j. 「電池で動作中」を表示します
- k. 「特殊」モード中を表示します
- 1. 常時は「秒」表示で、プログラム設定中は「その残量」を表示します
- m. 常時は「基準(現在)時刻」表示で、プログラム設定中は「その設定時刻」 を表示します

このたびは、弊社のカード式プログラムタイマーをお買上げいただきましてありがとうございます。 この取扱説明書をよくお読みの上、機能を十分活用してお使いください。

設置されている製品の型名を内部銘板で確認し、下記型名と照合してください。型番により付属機能が 異なります。

型 式	プログラム タイマー	親時計	外部同期	電 子 チャイム	ラジオコン トロール	重 量 (約 kg)
PT - 30T - PE (PB)	0	1				4.3
PT - 30TR - PE (PB)	0			I	0	4.3
PT - 30TC - PE (PB)	0	1		0	-	4.8
PT - 30TE - PE (PB)	0	1	0	1	_	5.0
PT - 30TEC - PE (PB)	0		0	0	1	5.0
PT - 30TL - PE (PB)	0	0				4,5
PT - 30TLR - PE (PB)	0	0			0	4.3
PT - 30TLC - PE (PB)	0	0	_	0		5.0

PE: EIA 規格 PB: BTS 規格

本機の結線および取扱いについては、「各部の名称と機能」を参照しながら行なってください。〈ロ P.46〉

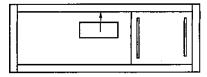
1.取付、配線工事上の注意

1-1 設置場所について

日光の直射を受けず、振動、ほこりが少なく湿度の低い場所に 設置してください。

1-2 扉の開閉について

右図の中央部の把手(↑)を手前に引くと、扉は下に開きます。



1-3 取付について

取付金具を本体にしっかり固定してから、パネルに取りつけます。

1-4 電源について

AC100V の入力電源は消灯されることのない、常夜灯回路を使用してください。

1-5 子時計の接続について(親時計付の場合)

子時計配線は、時計の極性識別のため色分けをしてください。

線路の接続、分岐は必ずボックス内で確実に圧着してください。

- 1-6 接地(アース)について (アース端子はパネル裏面にあります)
 - ①この親時計にはサージアブソーバ(異常電圧吸収器:避雷器ではありません)が組み込まれていますので、適切な接地工事をすることによりその効果が発揮されます。必ず接地工事をしてください。
 - ②接地工事をすることにより時計の対雑音対策は向上しますが、 安易に他の電力機器と共通の フレームグランドを行なった場合は、その電力機器の干渉により時計の精度に悪影響を与える こともありますのでご注意ください。
- 1-7 絶縁試験について

接続されるラインの絶縁試験は、配線を端子より切り放して行なってください。接続したまま絶 縁試験を行なうとプログラムタイマーが破損します。